

PONIEDZIAŁEK . Wycieczka uczniów klasy III na Jasną Górę w Częstochowie.

Ostatni dzień zbiórki na rzecz dzieci z Placówki Opiekuńczo-Wychowawczej im. Aniołów Stróżów w Ostrowie Kaliskim. Zbieramy artykuły higieniczne i środki czystości, słodyczne, gry planszowe. Akcję organizuje p. Klaudia Pęcherz ze Szkolnym Kołem *Caritas*.

Dzień Matki. Pamiętajmy o życzeniach.

WTOREK . Wycieczka *Krasnoludków* (3-4-latki) do Ostrzeszowa.

ŚRODA. 10.00. W naszej szkole odbędzie się Gminny Konkurs Matematyczny dla uczniów klas III. Organizują p. Agnieszka Skąpska-Hełka i Anna Margielska
Szkolę reprezentują: Patryk Jagieniak i Krzysztof Klaczyński.

PIATEK. 17.00 Zebranie rodziców dzieci uczęszczających do *zerówki*.

NIEDZIELA. **DZIEŃ DZIECKA!**

Wybory prezydenta Polski – II tura: Karol Nawrocki- Rafał Trzaskowski.

W naszej sali sportowej *Rodzinny Turniej Badmintona*.

☐ Trwa akcja *Rowerem do przedszkola*.

☐ 26.05-30.05 (pn-pt). Inicjatywa Samorządu Uczniów – *Tydzień Mody Wiosennej*. Szczegóły w załączniku.

☐ **ZACHĘCAMY DO ŚLEDZENIA SZKOLNYCH I PRZEDSZKOLNYCH WYDARZEŃ NA FACEBOOKU**. Tam wszystkie aktualne wydarzenia ze zdjęciami.

<https://www.facebook.com/szkolawdonaborowie/>

☐ Prosimy o wpłaty na Radę Rodziców 100 zł:

- w formie gotówki w sekretariacie,

- przelewem na konto: Bank Spółdzielczy Bank Ludowy

21 8413 0000 0406 8307 3000 0001

Tytuł: komitet 2024/25 imię i nazwisko dziecka.